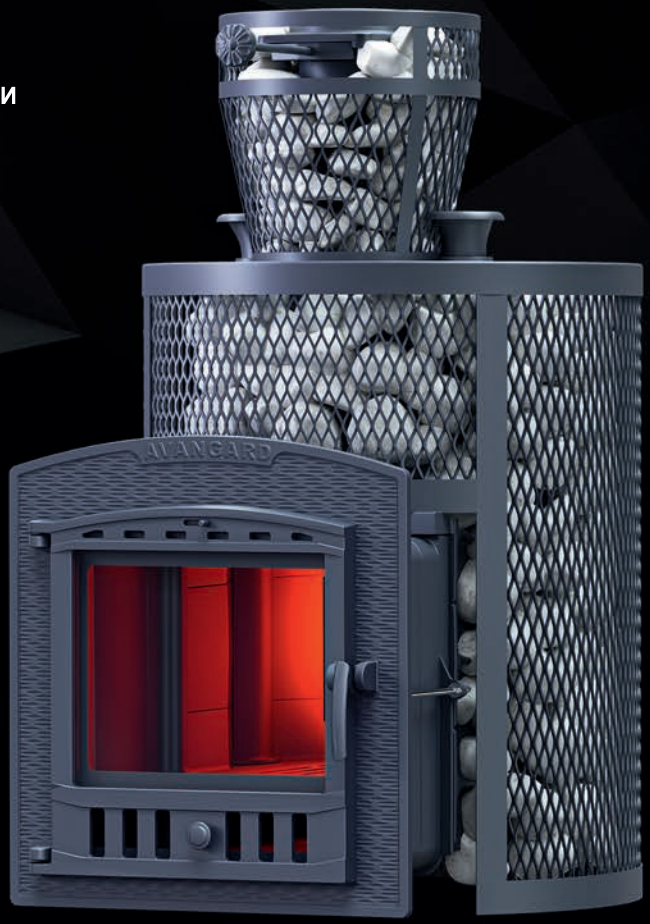
ТЕХНОЛИТ

ЧУГУНОЛИТЕЙНЫЙ ЗАВОД

ЧУГУННАЯ БАННАЯ ПЕЧЬ

АВАНГАРД

РУКОВОДСТВО
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Благодарим Вас за выбор продукции ТМ Авангард!

1. Назначение печи

Чугунная банная печь Авангард предназначена для отопления парного помещения и генерации мелкодисперсного пара. Печь предназначена для использования совместно с кожухом-сеткой с дальнейшей загрузкой камней, увеличивающих теплоёмкость и снижающих тепловое излучение, а также в облицовке из натурального камня. Печь рассчитана для создания паровых режимов «русская баня» в условиях индивидуального использования.

2. Технические характеристики

Таблица 1

Технические характеристики

Модель печи	Авангард ЗК 25 Pro	Авангард ЗК 35 Pro	Авангард ЗК 40 Pro	Авангард ЗКН 25	Авангард ЗКН 35
Макс. объем парного помещения, м^3	25	35	40	25	35
Материал	жаростойкий чугун	жаростойкий чугун	жаростойкий чугун	жаростойкий чугун, нерж. сталь	жаростойкий чугун, нерж. сталь
Внешний диаметр патрубка под дымоход, мм	115	130	130	115	130
Видимая часть стекла дверцы «М», ШхВ, мм	275x220	-	-	-	-
Видимая часть стекла дверцы «П2», ШхВ, мм	340x290	340x290	340x290	340x290	340x290
Длина топливного канала, мм	205	205	205	205	205
Масса печи, кг	215	271	297	242	301
Масса загружаемых камней в каменку, кг	30	40	40	30	40

3. Конструкция, размеры, состав элементов.

Печь относится к нагревательным аппаратам конвекционного типа, работает на твердом топливе – дровах лиственных пород или прессованных древесных брикетов без использования полимерных связующих.

Печь Авангард рассчитана на использование с защитным кожухом-сеткой из стали с последующей засыпкой камнями. Камни в сетку следует закладывать в 1 слой между корпусом печи и сеткой. Камни должны быть крупной фракции для возможности циркуляции воздуха между ними. Печь может комплектоваться облицовкой из натурального камня формы «Классика».

Допускается обмуровка печи кирпичом с соблюдением продухов между корпусом печи и кирпичной кладкой не менее 40 мм, и также конвекционными зазорами в нижней и верхней части площадью сечения не менее 500 см^2.

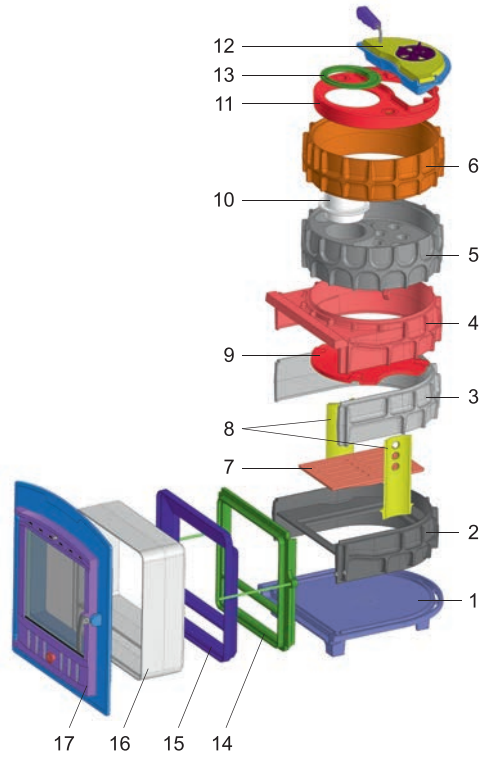
Конструкция печи рассчитана на установку в парной с выходом топки в смежное помещение. Возможно увеличение длины выноса портала с помощью установки дополнительных удлинителей.

Конструкция печи предусматривает лёгкий доступ к поверхности рассекателя пламени для удаления сажи при чистке дымохода.

Предусмотрена возможность установки стартовых труб увеличенной длины.

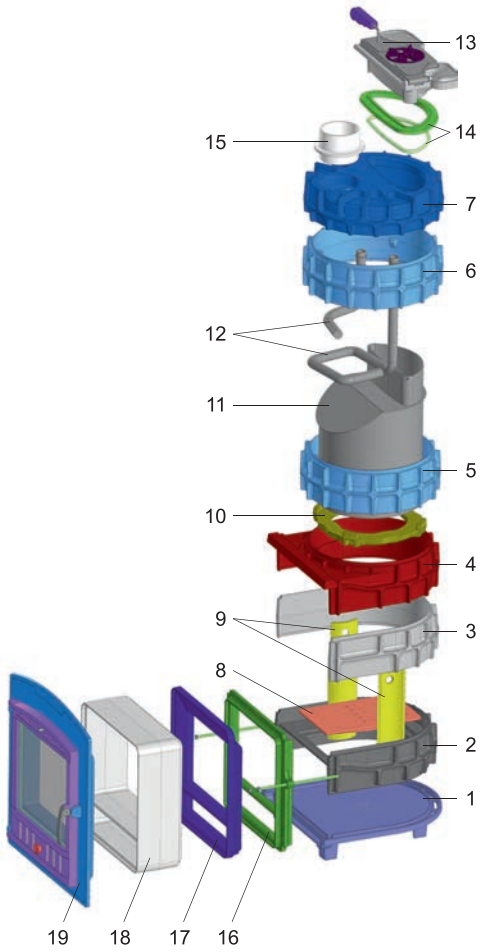
Состав элементов печи показан на рис. 1.1 и 1.2.

Рис. 1.1. Авангард ЗК Pro



1 – основание; 2 – модуль топки; 3 – нижний модуль корпуса; 4 – верхний модуль корпуса; 5 – модуль каменки; 6 – доборное кольцо; 7 – колосниковая решетка; 8 – воздушник 2 шт.; 9 – рассекатель пламени; 10 – стартовый патрубок; 11 – крышка каменки; 12 – портал с дверцей и заслонкой в сборе; 13 – уплотнительные полукольца; 14 – передняя стенка; 15 – переходник (только для модели Авангард ЗК 25 (П2) Pro); 16 – удлинитель портала; 17 – портал с дверцей в сборе.

Рис. 1.2. Авангард ЗКН



1 – основание; 2 – модуль топки; 3 – нижний модуль корпуса; 4 – верхний модуль корпуса; 5 – нижний модуль корпуса каменки; 6 – верхний модуль корпуса каменки; 7 – крышка корпуса каменки; 8 – колосниковая решётка; 9 – воздушник 2 шт.; 10 – опора каменки ; 11 – каменка; 12 – трубки распределения воды; 13 – дверца для пара с воронками; 14 – уплотнительное кольцо с керамическим шнуром; 15 – стартовая труба; 16 – передняя стенка; 17 – переходник (только для модели Авангард ЗКН 25); 18 – удлинитель портала; 19 – портал с дверцой в сборе.

Внешний вид печи и деталей может незначительно отличаться от указанных в данном руководстве.

Размеры печи показаны на рис. 2.1 и 2.2.

Рис. 2.1 Авангард ЗК Pro

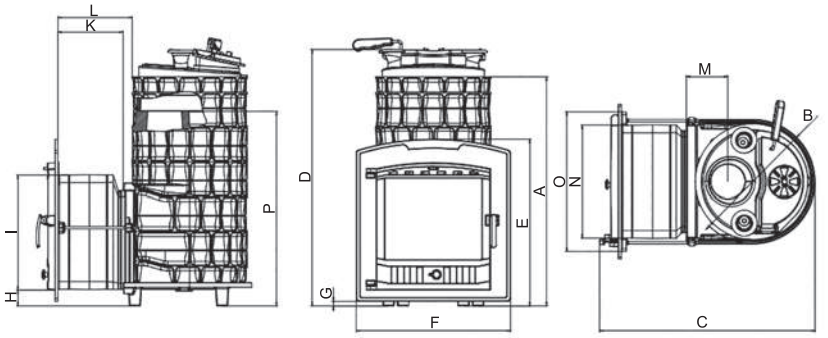
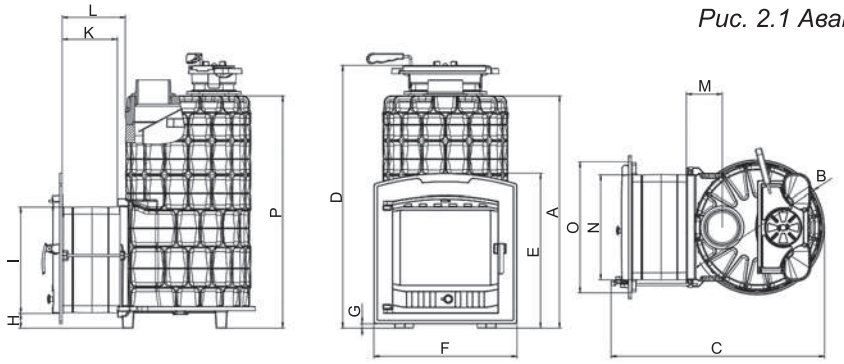


Рис. 2.1 Авангард ЗКН



Модель печи/ размер	Авангард ЗК 25 (М) Pro	Авангард ЗК 25 (П2) Pro	Авангард ЗК 35 (П2) Pro	Авангард ЗК 40 (П2) Pro	Авангард ЗКН (25) П2	Авангард ЗКН (35) П2
A	683	683	789	917	780	865
B	430	430	502	502	430	502
C	722	746	794	794	746	797
D	781	781	907	1035	891	979
E	500	576	576	576	560	560
F	470	534	534	534	534	534
G	15	16	16	16	16	16
H	47	55	55	55	57	57
I	365	365	398	398	396	396
K	210	226	203	203	226	206
L	242	257	234	234	257	236
M	144	144	152	152	121	134
N	309	392	392	392	391	391
O	442	481	481	481	487	487
P	553	553	651	779	780	865
Габаритные размеры сетки, ШхГхВ						
Круглая	560x560x740	560x560x740	620x620x885	620x620x945	560x855	620x925
Тюльпан	655x610x750	655x610x750	730x685x880	730x685x1010	–	–

Размеры печи и деталей могут незначительно отличаться от указанных.

4. Монтаж печи.

4.1. Общие требования.

При монтаже банной печи и дымохода необходимо соблюдать СВОД ПРАВИЛ СП 7.13130 «ОТОПЛЕНИЕ, ВЕНТИЛЯЦИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЕ. ТРЕБОВАНИЯ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ»

Монтаж должен осуществляться согласно действующим требованиям пожарной безопасности.

Печь относится к разряду устройств с обжигающей поверхностью, максимальная температура поверхностей достигает 700°. Отступка (минимальное расстояние) от поверхности кожуха печи или дымохода (стальной сетки с камнями или облицовки из натурального камня) до незащищенных возгораемых поверхностей материалов должно составлять не менее 400 мм,

Пол из горючих и трудногорючих материалов следует защищать от возгорания под топочной дверцей – металлическим листом .

Под основание печи рекомендуется выложить площадку из кирпича, отступив во все стороны от каменки на 150 мм. Сверху кирпичную кладку закрыть металлическим листом толщиной не менее 1 мм или стяжкой из марочного цементного раствора.

Дымовыводящая труба должна иметь минимальное количество колен. Прямая труба предпочтительнее. Высоту дымовых труб, считая от колосниковой решетки до устья, следует принимать не менее 5 м. Высоту дымовой трубы, размещенной на расстоянии, равном или большем высоты сплошной конструкции, выступающей над кровлей, следует принимать:

– не менее 500 мм – над плоской кровлей;

– не менее 500 мм – над коньком кровли или парапетом при расположении трубы на расстоянии до 1,5 м от конька или парапета;

– не ниже конька кровли или парапета – при расположении дымовой трубы на расстоянии от 1,5 м до 3 м от конька или парапета;

– не ниже линии, проведенной от конька вниз под углом 10° к горизонту – при расположении дымовой трубы от конька на расстоянии более 3 м.

Дымовую трубу следует выводить выше кровли более высоких зданий, пристроенных к зданию.

При проходе трубы через потолок необходимо выполнить разделку. Разделку необходимо зафиксировать таким образом, чтобы проходящая через нее труба типа «сэндвич» не опиралась и жестко не соединялась с разделкой и конструкцией здания. Разделка не должна непосредственно соприкасаться с горючими элементами здания. Соединения элементов дымохода не должны попадать в разделки перекрытий, и должны быть доступными для визуального контроля.

В случае установки дымовой толстостенной трубы большой массы необходимо разгрузить печь от ее веса.

ВНИМАНИЕ! В целях пожарной безопасности и регулирования газодинамического процесса в работающей печи необходима установка шибера в канал дымохода, в доступном для эксплуатации месте. При наличии избыточной тяги в дымоходе (пламя имеет ярко-белый цвет, горение сопровождается гудением) или, напротив, недостаточной(пламя красное с черными полосками) следует ее отрегулировать с помощью шибера пока пламя не примет золотисто-желтый цвет а звуковой эффект прекратится.

ВНИМАНИЕ! В случае повреждения печи, а также несчастных случаев, возникших вследствие внесения изменений в конструкцию печи пользователем, завод-изготовитель ответственности не несёт.

4.2. Сборка печи.

Снять упаковку.
Проверить комплектность печи, согласно паспорта.
Визуально проверить состояние деталей печи.
Сборка печи должна производиться минимум двумя людьми.

Печь собирается модульно, снизу вверх, согласно рис. 1. Все соединения по системе паз-гребень. Газоплотность соединений достигается за счет использования высокотемпературного герметика, входящего в комплект поставки печи. Герметик не используется для установки колосниковой решетки и рассекателя пламени, а также для установки наборного кольца (7) и люка закрытой каменки (12).

Для сборки портальной части печи, положите переднюю стенку (16) и переходник (17) на горизонтальную поверхность, установите удлинитель портала (18) и портал с дверцей (19), и стяните с помощью стяжек. Для герметизации соединений между переходником, удлинителем и порталом, используйте герметик. Стартовые трубы увеличенной длины устанавливаются взамен патрубка(11).

5. Указания по эксплуатации.

5.1. Ввод в эксплуатацию.

Перед началом эксплуатации печи рекомендуется провести предварительную протопку. Во время первой протопки выгорают летучие компоненты жаростойкой эмали.

Рекомендуется проводить протопку на улице, вдали от горючих материалов и поверхностей с соблюдением пожарной безопасности. Установить несколько модулей дымохода (не менее 2 м), загрузить топку на 1/3 дровами, заслонки подачи воздуха оставить открытыми на 50% и произвести розжиг печи. Подкладывайте дрова по мере их прогорания. Протопку проводите до исчезновения дыма и запаха от корпуса печи. Приблизительное время протопки от 2-х до 4-х часов.

Перед первым протапливанием печи по месту установки убедитесь, что монтаж печи, дымохода и защитных противопожарных конструкций произведен в строгом соответствии с требованиями, изложенными в настоящем руководстве.

Убедитесь в нормальном функционировании всех элементов печи и защитных конструкций. Убедитесь в наличии тяги – для этого поднесите к открытой дверце топки тонкую полоску бумаги или зажженную свечу – отклонение полоски или пламени в сторону топки свидетельствует о наличии тяги.

Модуль каменки является самой массивной теплоаккумулирующей чугунной деталью печи Авангард и является основным парообразователем. Каменка нагревается прямым огнем до высоких температур для получения качественного пара, накапливает большое количество тепловой энергии, за счёт чего способна выдерживать прямые попадания воды. Теплоемкость и теплопроводность чугунной каменки позволяют сохранять высокую температуру на поверхности и генерировать практически неограниченное количество высококачественного пара.

В каменку и сетку печи закладываются камни специально для этого предназначенные. В каменку поверх чугунных шишек укладываются 2-3 слоя камней средней и мелкой фракции (40.. .70 мм). Камни перед закладкой необходимо промыть в проточной воде жесткой щеткой.

Не реже двух раз в год проверять состояние камней – не крошатся ли они, не появились ли в них трещины. При обнаружении дефектов испорченные камни заменить.

Авангард ЗКН является модификацией печи с погружной каменкой – колбой объёмом 21 л и 30 л (модели Авангард ЗКН 25 и Авангард ЗКН 35 соответственно).

В отличие от стандартных печей Авангард ЗК Pro, в печи Авангард ЗКН основным парообразующим элементом являются загруженные в каменку камни.

Рекомендуется применять камни из жадеита, габбро-диабаза, малинового кварцита, перидотита, талькохлорита, и т.п.

ВНИМАНИЕ! Запрещается укладка в каменку и сетку печи солевых брикетов.

5.2. Режимы эксплуатации.

Режим набора температуры в парном помещении обеспечивает быстрое достижение высокой температуры с наиболее экономичным расходом дров. Это достигается наполнением топки примерно на 2/3 объема мелко и средне наколотыми дровами, полным открытием нижней и верхней заслонок, и частично прикрытым шибером (прикрывайте шибер до изчезновения гула при чрезмерно сильной тяги).

Режим поддерживания температуры каменки и воздуха в парилке достигается путем полного прикрытия верхней задвижки и частичным закрытием нижней заслонки, используя при этом более крупно наколотые дрова, достаточно 3-5 поленьев в течение 1 часа эксплуатации печи.

Микроклимат в парилке

Сочетание массивной чугунной каменки-испарителя и высокой тепловой мощности печи Аванград позволяет получать широкий диапазон комфортных микроклиматических условий.

При создании режима «Русской бани» рекомендуется в прогретой парной до 50-70°С «поддать» необходимое количество (1-2 л) воды в каменку, в парной повысится уровень относительной влажности и повысится температура на 5-10°С. Если в парной температура поднялась до 80°С и выше, рекомендуется проветрить парную до снижения температуры и заново восстановить режим с помощью поддач воды в каменку.

Поддачу воды для получения пара можно производить как залпово, в открытую дверцу (16), либо через 2 воронки (18). Выход пара при поддачи в воронки осуществляется через открытую задвижку (17) на дверке.

Воздухообмен в парилке

Для обеспечения хорошего воздухообмена в парилке необходимо организовывать приточно-вытяжную вентиляцию. Отверстие для притока свежего воздуха сечением около 100 см^2 разделывается в полу как можно ближе к печи или под печью. Отверстие для вытяжки отработанного воздуха разделывается в стене чуть ниже уровня потолка как можно дальше от печи. Для вытяжки наиболее влажного и холодного воздуха к верхнему отверстию присоединяется вертикальный короб с входным отверстием не более 50 см от пола.

Для возможности управления воздухообменом приточное и вытяжное отверстия рекомендуется оснастить регулируемыми задвижками.

Дымление и ухудшение тяги

Для получения устойчивой сильной тяги после растапливания печи требуется некоторое незначительное время. Поэтому при открытии дверцы только что растопленной печи, работающей в режиме набора температуры, возможен незначительный выход дыма в помещение.

Регулировочную задвижку подачи воздуха на дверце печи рекомендуется оставлять всегда открытой во время режима набора температуры и частично прикрытой во время режима поддержания температуры. Не закрывайте её полностью для возможности функционирования системы обдува стекла. Регулируйте уровень тяги шиберной заслонкой.

5.3. Сборка облицовки.

Внимание! Облицовочный камень является мягкой горной породой, легко подвергается механическим воздействиям. Будьте аккуратны при распаковке и сборке деталей облицовки, оберегайте от падений и царапин. Если при распаковке обнаружено повреждение камня – остановите распаковку, сфотографируйте дефект и обратитесь к поставщику. Внутренние сколы, не выходящие на лицевую поверхность, допустимы. После сборки, протрите поверхность влажной тканью для удаления пыли.

5.3.1. Сборка изделия осуществляется по ярусам, согласно нумерации проставленной на оборотной стороне каждой из плит в соответствии со схемой сборки.

5.3.2. Первая цифра обозначает номер стороны, вторая номер яруса. Нумерация сторон начинается от топочного проёма по часовой стрелке. Нумерация плит облицовки трубы аналогична.

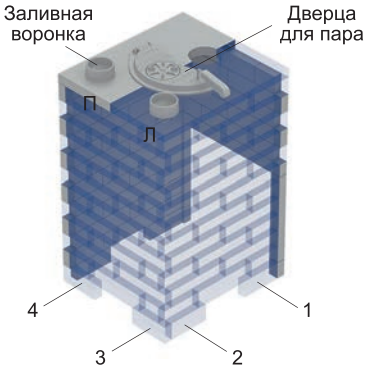
5.3.3. Сборка начинается с установки опор облицовки и детали под номером 1/1, далее по нумерации. Соединение деталей между собой производится с помощью крепежа, устанавливаемого между рядами (поставляется в комплекте). Весь крепеж имеет маркировку, указывающую на ярус и направление установки. Дополнительное крепление плит с помощью клеевых растворов не требуется.

5.3.4. Сборка декоративного портала производится вплотную к стене согласно схеме. Обратите внимание, декоративные детали «рваный камень» устанавливаются поверх лицевых плит. Для устойчивости портала допускается частичная вмуровка вглубь стены либо крепление к стене с помощью строительной мастики.

5.3.5. Сборка облицовки трубы производится после монтажа стартовой части дымохода. Плиты первого яруса устанавливаются на верхние горизонтальные плиты перекрытия облицовок печей. При наличии в стартовой часты дымохода чугунного шиберного блока, на плите 1-4, расположенную со стороны топочной части печи, предусмотрен прямоугольный вырез для хода задвижки. Допускается разворот облицовки трубы на 180° для расположения шиберной задвижки со стороны парного помещения.

5.3.6. Установка дверцы для пара производится с помощью зажимов, идущих в комплекте с дверцей. При установке дверцы на облицовку используется керамический уплотнительный шнур (устанавливается на производстве).

5.3.7. Ввод в эксплуатацию. Сборку облицовки рекомендуется проводить на печь, прошедшую предварительную протопку для затвердевания жаростойкой эмали и проверки работоспособности печи.



Важно! Перед первым использованием после установки облицовки необходимы предварительные протопки. Это необходимо для медленного удаления влаги из каменной породы. Протопка производится в 2 этапа с использованием 50% мощности топочного агрегата(достигается загрузкой дров не более 1/2 объёма топки и регулировкой уровня тяги) в течение 2-х часов и дальнейшего полного остывания.

6. Меры безопасности при использовании печи.

Перед началом отопительного сезона печь должна быть проверена и отремонтирована. ***Неисправленная печь к эксплуатации не допускается.***

Запрещается оставлять без присмотра топящуюся печь, а также поручать надзор за ней малолетним детям.

Запрещается прикасаться к нагретым до высоких температур поверхностям печи голыми руками или другими открытыми частями тела во избежание ожогов и травм.

Запрещается располагать топливо, другие горючие вещества и материалы на предтопочном листе, применять для розжига печи бензин, керосин, дизельное топливо и другие, легковоспламеняющиеся и горючие жидкости.

Запрещается производить топку печи во время проведения в помещениях собраний и других массовых мероприятий.

Запрещается располагать сгораемые материалы ближе 0,5 м к поверхности печи.

Запрещается сушить какие либо вещи и предметы, даже на частично остывшей поверхности печи.

Запрещается прямое попадание холодной воды на стенки печи. Вода должна подаваться только на поверхность каменки и камни, в ней расположенные.

При комплектации двери светопрозрачным экраном следует избегать механических ударов по стеклу. Эксплуатация печи с поврежденным стеклом запрещена.

Не допускается сжигание дров в топливном канале. Это может привести к деформации двери, разрушению стекла и задымлению помещения бани.

Открывать, закрывать дверь необходимо только за ручку.

Зола и шлак, выгребаемые из топки, должны быть пролиты водой и удалены в специально отведенное для них безопасное место.

Расстояние от печи до шкафов, витрин и другого оборудования должно быть не менее 0,7 м, а от топочного отверстия – не менее 1,25 м.

7. Транспортировка и хранение.

Транспортировка печи должна производиться железнодорожным или автомобильным транспортом в соответствии с требованиями, изложенными в следующих документах:

– «Правила перевозок грузов», Москва, «Транспорт», 1983 г.;

– «Правила перевозки грузов автомобильным транспортом», 2 изд., Москва, «Транспорт», 1983 г.;

– «Технические условия погрузки и крепления грузов», МПС, 1989 г.

Упакованные изделия должны храниться в закрытых складских помещениях в условиях группы 2 (С) по ГОСТ 15150.

ПАСПОРТ

8. Комплект поставки.

Печь банная ..... 1 шт.
Зольный ящик ..... 1 шт.
Герметик ..... 1 шт.
Упаковка ..... 1 шт.
Руководство по эксплуатации, объединенное с паспортом ..... 1 шт.

9. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок эксплуатации – 7 лет со дня продажи, но не более 7,5 лет со дня отгрузки. Для моделей печи Авангард ЗКН гарантийный срок на печь составляет 7 лет, на деталь «каменка» – 3 года. При обнаружении владельцем производственных дефектов в течение гарантийного срока предприятие-изготовитель обязуется безвозмездно произвести ремонт дефектной детали или её замену. Гарантия на колосниковую решетку, рассекатель пламени и стекло не распространяется. Также гарантия не распространяется на печи, находящиеся в коммерческой эксплуатации. При отсутствии отметки о продаже в паспорте изделия, началом отсчета гарантийного срока считается дата изготовления.

При утере паспорта потребитель лишается права на гарантийный ремонт печи.

Действителен по заполнении

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Заполняет предприятие-изготовитель

Печь банная _____,

Дата отгрузки «___» «_____» 20__ г.

Обработчик _____/_____/
(подпись) (расшифровка подписи)

ОТК 1 _____/_____/
(подпись) (расшифровка подписи)

ОТК 2 _____/_____/
(подпись) (расшифровка подписи)

Упаковщик _____/_____/
(подпись) (расшифровка подписи)

Претензии направлять по адресу: 108828, г. Москва, п. Краснопахорское, с. Красная Пахра, Калужское ш., д. 6. Тел.: +7 (800) 555-90-29.

При отсутствии паспорта претензии не принимаются.

Заполняет фирма – продавец

_____
(наименование фирмы-продавца)

Дата продажи «___» «_____» 20___ г.

Штамп фирмы-продавца

Покупатель _____

_____
(наименование и адрес эксплуатирующей организации, предприятия)

СОДЕРЖАНИЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Назначение 2

2. Технические характеристики 2

3. Конструкция, размеры, состав элементов 2

4. Монтаж печи
   4.1. Общие требования 5
   4.2. Сборка печи 6

5. Указания по эксплуатации
   5.1. Ввод в эксплуатацию 6
   5.2. Режимы эксплуатации 7
   5.3. Сборка облицовки 8

6. Меры безопасности при использовании печи 9

7. Транспортировка и хранение 9

ПАСПОРТ

8. Комплект поставки 9

9. Гарантийные обязательства 10

10. Гарантийный талон 10

ТЕХНОЛИТ
ЧУГУНОЛИТЕЙНЫЙ ЗАВОД

ОФИЦИАЛЬНЫЙ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
АВАНГАРД ™
ООО «ТЕХНО ЛИТ»

www.technolit.ru

108828, г. Москва,
п. Краснопахорское,
с. Красная Пахра,
Калужское ш., д. 6.
8 800 555 90 29

Сделано в России